

中色大冶稀贵金属分公司分铜后液综合回收项目后续采用复合铜粉法进行研究的的技术服务项目采用直接采购方式的 采前公示

一、项目信息

采购人：中色大冶供应链管理中心

项目名称：中色大冶稀贵金属分公司分铜后液综合回收项目后续采用复合铜粉法进行研究的的技术服务项目

采购背景：

分公司为响应中色集团发展战略，打造战略新兴产业新标杆，实现分公司的绿色高质量发展，于 2024 年联合中色沈矿和中色锌业联合申报了资源深度回收利用类的集团课题——《有色冶金副产品中有价金属综合回收及高值化利用技术研究》。技术人员通过文献查询，发现中南大学拥有此方面的相关专利（《一种复合还原高效回收稀贵金属的方法》等）。因为这些专利可以解决目前分公司在回收分铜后液中的碲时所遇到的问题，所以在 2025 年 3 月 31 日，稀贵金属分公司总经理办公会集体审议通过了该项目采用直接采购的方式进行采购。

二、采用单一来源采购方式理由

中南大学拥有该技术的相关专利与专有技术，符合公司《非招标采购管理》直接采购 7.5.2（1）规定“需要采用不可替代的专利或者专有技术的”适用情形，故拟建议项目采用直接采购的方式从中南大学进行采购。

三、拟定供应商信息

拟定供应商名称：中南大学

地址：湖南省长沙市岳麓区岳麓街道麓山南路 932 号

四、公示期限

2025 年 4 月 29 日至 2025 年 5 月 6 日

五、其他补充事宜

诚挚邀请各潜在供应商积极参与我公司相关采购项目。如有潜在供应商对本项目采购方式有异议且有意向参与该采购项目，请在公示期内以书面或电子邮件的方式（盖单位公章）向本项目采购监督部门提出异议，逾期不予受理。采购监督部门受理后，组织相关人员进行论证交流，论证后认为异议成立的，将采用其他采购方式；论证交流后认为异议不成立的，将论证结论书面告知提出异议的供应商。

六、联系方式

稀贵金属分公司技术联系人：陈国栋

联系电话：17282381771

异议受理部门：中色大冶供应链管理中心

地 址：湖北省黄石市下陆区下陆大道 18 号

电子邮件：myqh123456@dyys.com

联 系 人：孟庆娟

联系电话：13872077008



附件：采购需求单位直接采购情况说明

关于稀贵金属分公司分铜后液综合回收项目后续采用复合铜粉法进行研究的技術服务的直接采购说明

供应链管理中心：

根据公司 2025 年科研计划，稀贵金属分公司（以下简称分公司）的《铜阳极泥分铜后液中稀贵金属综合回收关键技术研究及应用》项目是中色集团重点研发项目之一。经过 2024 年的科研探索与技術交流，分公司需要对该项目进行外委研究合作。稀贵金属分公司认为“复合铜粉还原法”是项目能够实现目标的关键技术，故申请服务采购。

具体情况如下：

一、采购标的物

采购服务：“高含铜溶液综合回收科研技术服务——复合铜粉还原法回收技术研究”，预计采购总金额为 60 万元（含增值税）。

二、采购对象

拟定采购对象为中南大学。中南大学是教育部直属全国重点大学，是国家“211 工程”首批重点建设高校、国家“985 工程”部省重点共建高水平大学和国家“2011 计划”首批牵头高校，于 2017 年 9 月入选世界一流大学 A 类建设高校，拥有多个国家级实验室及工程中心。2000 年以来共获国家科技三大奖 101 项，其中获国家科技一等奖（特等奖）16 项，9 个项目入选“中国高校十大科技进展”，在人才培养、科学研究、社会服务、国际合作等方面均有突出成果。

中南大学冶金与环境学院目前建有 1 个国家工程研究中心、1 个国家工程技术研究中心，与企业共建 1 个国家工程研究中心，建有 9 个省部级科技创新平台。学院先后承担了国家“973”、“863”、国家科技攻关计划（国家科技支撑计划）项目、国家技术创新项目、国家重点新产品项目、国家高技术产业化项目、国家自然科学基金等国家项目 200 余项、省部级项目 160 多项、横向科研项目 1000 余项。先后获国家科技成果奖 25 项，其中国家科学大会奖 4 项，国家科技“三大奖”21 项（其中一等奖 4 项）、省部级奖 125 项；近 5 年以来发表被 SCI 检索论文一千余篇，获得授权发明专利近千项；为我国有色金属工业的科技进步发挥了重大作用。

三、采购背景及内容

1、采购背景

（1）分公司为响应中色集团发展战略，打造战略新兴产业新标杆，实现分公司的绿色高质量发展，于 2024 年联合中色沈矿和中色锌业联合申报了资源深度回收利用类的集团课题——《有色冶金副产品中有价金属综合回收及高值化利用技术研究》。分公司在该项目中承担子项目 3——《铜阳极泥分铜后液中稀贵金属综合回收关键技术研究及应用》的课题研究内容。同时，该项目还是分公司实现增产创效和科技创效的重点研发项目。

（2）分公司技术人员在 2024 年进行了铜粉还原法回收分铜后液中碲的相关研究，结果不理想。技术人员通过分析后得出结论，铜粉还原法的碲还原率低的原因是溶液中有部分碲是以六价的形式存在的，铜粉的还原

能力不够，需要使用多种还原剂同时进行还原。因此，复合还原法是解决该项目研究内容的关键技术。

（3）为了解决这一问题，技术人员通过文献查询，发现中南大学拥有此方面的相关专利（《一种复合还原高效回收稀贵金属的方法》等）。因为这些专利可以解决目前分公司在回收分铜后液中的碲时所遇到的问题，所以在 2025 年 3 月 31 日，稀贵金属分公司总经理办公会集体审议通过了该项目采用直接采购的方式进行采购。

2、采购内容

稀贵金属分公司《铜阳极泥分铜后液中稀贵金属综合回收关键技术研究及应用》项目后续采用复合铜粉法进行研究的技术服务。

五、采购建议

中南大学拥有该技术的相关专利与专有技术，符合公司《非招标采购管理》直接采购 7.5.2（1）规定“需要采用不可替代的专利或者专有技术的”适用情形，故拟建议项目采用直接采购的方式从中南大学进行采购。预计费用总金额 60 万元（含增值税）。

