

中色大冶弘盛铜业安全氧熔枪采购项目
拟采用单一来源采购方式的采前公示

一、项目信息

采购人：中色大冶供应链管理中心

项目名称：中色大冶弘盛铜业安全氧熔枪采购项目

需求情况：本次计划采购备件共计 40 万元（含 13%增值税），需求单位为
阳新弘盛铜业有限公司。

明细详见下表：

序号	标的物名称	规格型号及技术要求	推荐品牌	计量单位	数量	使用单位	备注
1	氧熔枪	氧熔枪 LH19.V13.H1013.R0470.CH3.SV1 2 氧气流量：220m³/h（10bar） 工作压力：25bar 山东智冶机电设备有限公司 详见技术文件	山东智冶机电设备有限公司	台	4	弘盛铜业	
2	氧熔枪	氧熔枪 LH13.5.V13.H1013.R0470.CH3.S V12 氧气流量：90m³/h（10bar） 工作压力：25bar 山东智冶机电设备有限公司 详见技术文件	山东智冶机电设备有限公司	台	8	弘盛铜业	

二、拟采用单一来源采购方式理由

经采购小组调研，了解到同行业就该痛点进行技术攻关情况是目前阳谷建发铜业有限公司、临沂金升铜业有限公司、大冶特殊钢有限公司等铜冶炼、钢冶炼均采用山东智冶机电设备有限公司生产的安全氧熔枪进行氧气熔烧。

山东智冶机电设备有限公司成立于 2018 年，与美国智冶流体技术有限公司联合开发的具有不可替代的专利或者专有技术的安全氧熔枪，专利号：ZL202221146140.6、ZL202230250832.4(详见专利附件)，其工作压力可达 25bar，采用氧气专用高压阀，并配备了专利的防回火防回渣安全装置，专用的氧枪软管外层由高强度合成丝和耐热玻璃纤维织物制成，可承受高达+530℃的热辐射，同时防火花飞溅且防割、耐刮。可以抵御恶劣的生产环境。配备的软管卷筒强度高，可有效保护软管，使用便捷，伸缩寿命可达 30 万次。上述组件构成了高度安全耐用的安全氧熔枪，确保工人可以在安全的环境中进行烧氧作业。

本次计划采购 12 套安全氧熔枪设备，预算金额共计 40 万元，主要采购 LH13.5.V13.H1013.R0470.CH3.SV12 和 LH19.V13.H1013.R0470.CH3.SV12 两种型号。

根据公司《采购管理》第 8.2.2.4 “符合下列情形之一，经审批后可以采用直接采购方式进行采购，满足第 1 条“需要采用不可替代的专利或者专有技术的”，现特申请所需的安全氧熔枪按直接采购方式从山东智冶机电设备有限公司进行采购。

三、拟定供应商信息

山东智冶机电设备有限公司

四、公示期限

2025 年 4 月 11 日至 2025 年 4 月 16 日

五、其他补充事宜

任何潜在供应商对本项目拟采用直接采购采购方式有异议的，请在公示期内以书面形式（加盖单位公章）向本项目招标采购监督部门提出质疑，逾期不予受理。招标采购监督部门受理质疑后，组织专业委员会进行论证，论证后认为异议成立的，将采取其他采购方式；论证后认为异议不成立的，将论证结论书面告知

提出异议的供应商。

六、联系方式

阳新弘盛铜业有限公司

技术联系人：向汉

联系电话：13971764558

异议受理部门：中色大冶供应链管理中心

地 址：湖北省黄石市下陆区下陆大道 18 号

电子邮件：myqh123456@dyys.com

联 系 人：孟庆娟

联系电话：13872077008



附件：采购需求单位直接采购情况说明

关于采取直接采购方式采购安全氧熔枪设备的说明

一、采购背景

现弘盛铜业火冶片区闪速熔炼炉渣口每班需烧口 3—4 次，每次需更换约 15—25 根氧管，冰铜口每班需烧口 4—5 次，每次需更换约 4—6 根氧管；闪速吹炼炉渣口每班需烧口 3 次，每次需更换约 10—20 根氧管，粗铜口每班需烧口 4 次，每次需更换约 4 根氧管。目前炉前排放口烧口是采用传统烧氧快接头将氧管与氧气带连接的方式进行烧口，氧管与快接头间密封性较差易发生回火风险，且更换氧管不便捷，影响烧口操作；除存在回火危险和更换氧管不便捷外，现氧气带耐温、耐磨性能较差，损耗较多需经常更换，耗费大量人力物力。

二、市场情况说明及预算价格

经我公司相关人员走访市场调研，了解到同行业就该痛点进行技术攻关。目前阳谷建发铜业有限公司、临沂金升铜业有限公司、大冶特殊钢有限公司等铜冶炼、钢冶炼均采用山东智冶机电设备有限公司生产的安全氧熔枪进行氧气熔烧。

山东智冶机电设备有限公司成立于 2018 年，与美国智冶流体技术有限公司联合开发的具有不可替代的专利或者专有技术的安全氧熔枪，专利号：ZL202221146140.6、ZL202230250832.4（详见专利附件），其工作压力可达 25bar，采用氧气专用高压阀，并配备了专利的防回火防回渣安全装置，专用的氧枪软管外层由高强度合成丝和耐



热玻璃纤维织物制成，可承受高达+530℃的热辐射，同时防火花飞溅且防割、耐刮。可以抵御恶劣的生产环境。配备的软管卷筒强度高，可有效保护软管，使用便捷，伸缩寿命可达 30 万次。上述组件构成了高度安全耐用的安全氧熔枪，确保工人可以在安全的环境中进行烧氧作业。

本次计划采购 12 套安全氧熔枪设备，预算金额共计 40 万元，主要采购 LH13.5.V13.H1013.R0470.CH3.SV12 和 LH19.V13.H1013.R0470.CH3.SV12 两种型号。

三、直接采购制度依据及建议

根据公司《采购管理》第 8.2.2.4 “符合下列情形之一，经审批后 可以采用直接采购方式进行采购，满足第 1 条“需要采用不可替代的专利或者专有技术的”，拟建议弘盛铜业安全氧熔枪设备采购项目采用直接采购方式从山东智冶机电设备有限公司进行采购。

特此说明。

阳新弘盛铜业有限公司

2025 年 4 月 10 日

冯紫禧 邵志村